

高圧ガス製造施設明細書

製造の目的		製造設備の種類	定置・移動		直接膨張式		段圧縮		往復動式		水冷式		1日の冷凍能力		
			ユニット型		間接式		元冷凍		スクリー式		空冷式		蒸発式		トン
冷媒	設計圧力 (MPa)		高压部		低压部		機器型式名			製造番号					
圧縮機	記号	型式	気筒			回転数 (rpm)	ピストン押のけ量 (m ³ /h)	冷凍能力 (トン)	原動機 (kw)	台数	安全装置の種類		製作所名		
			径 (mm)	行程 (mm)	数							口径 (mm)	作動圧力 (MPa)		
	A														
B															
容器及び凝縮器	記号	品名	型式	外径 × 長さ × 胴板厚 × $\frac{\text{鏡板厚}}{\text{管板厚}}$ (mm)			製作所名	台数	安全装置の種類			主な材料			
											口径 (mm)	作動圧力 (MPa)	溶融温度 (°C)		
	a														
	b														
	c														
d															
・容器の溶接試験	記号	材料試験	溶接部機械試験					溶接部非破壊試験の種類			試験年月	試験場所			
			引張	自由曲げ	側曲げ	裏曲げ	衝撃								
耐圧気密試験	記号	製造番号		耐圧試験圧力 (MPa)			気密試験圧力 (MPa)			試験年月		試験場所			
	A														
	B														
	a														
	b														
c															
d															
機器の気密試験	機器の構成 (記号で記入)			試験圧力 (MPa)			試験年月		試験場所		上記以外の安全装置		種類		
機器製造業者			所在地												
			会社名												

(注) 「安全装置の種類」は略記号で記載する。
 バネ式安全弁:S、 高压遮断スイッチ:HP、 高低圧遮断スイッチ:DP、 溶栓:FP、 油圧スイッチ:OP、 断水リレー:WP

施設の位置及び構造(付近の状況図)並びにブライン等共通状況を示す系統図
(移動式の場合には、車両登録番号、車種(名称)等)

--

施設の基準

付 近 の 火 気	火気の区分		最小距離	
警 戒 標 識				
滞 留 し な い 構 造				
振 動 ・ 衝 撃 ・ 腐 食 等 により冷媒ガスが 漏 洩 し な い 構 造				
保安上重要なバルブ	誤操作防止		表 示	
配管の流体名、方向				
(特記事項)				
施設業者	所在地			
	会社名		冷凍空調施設工事 事業者認定番号	
	電話番号		作成担当者氏名	

(注) 毒性ガスを冷媒ガスとする施設については、「消火器」、「放出管」、「警報装置」、「除害装置」
について、「(特記事項)」の欄に記載すること。